

Manschettenknöpfe

Wenn an Teilen geschweißt werden soll, die nicht heiß werden dürfen, wie zum Beispiel an Verschlüssen mit Federn, ist der PUK genau in seinem Element.



1 Empfindliche Teile

Die Mechanik dieser Manschettenknöpfe soll erst angebracht werden, nachdem die Steine gefasst sind.



2 Vorbereitung

An die Fußplatte der Mechanik wird eine Fasse angefeilt, damit die Schweißung noch tiefer eindringen kann.



3 Winkel

Da es sich um Silber handelt, wird die Elektrode in steilem Winkel neben die Fußplatte der Mechanik gestellt. So drückt der Lichtbogen das Material von der Mechanik auf den Untergrund.
(Siehe auch NL #10)



4 Heften

Nachdem die beiden Teile mit dem ersten Schweißpunkt geheftet sind, wird die Position überprüft. Ein einzelner Schweißpunkt ist schon so stabil, dass man die Teile vorsichtig in den richtigen Winkel biegen kann.

Manschettenknöpfe



5 Silber

Silber lässt sich immer besser schweißen, wenn es warm ist. Wenn sich das Metall nach einigen Schweißpunkten erwärmt hat, fließt es deutlich gleichmäßiger.



6 Warm, nicht heiß

Die Temperatur des Werkstücks im Bereich der Schweißstelle, steigt bei normaler Benutzung nicht über 120°C - so heiß muss das Silber aber nicht sein, um beste Ergebnisse zu erzielen.
(Siehe auch NL #10)



7 Versäubern

Nach dem Schweißen mit dem PUK muss nur die Schweißstelle selbst verfeilt werden, alles andere bleibt unberührt.



LAMPERT 
precision welding

Lampert Werktechnik
Ettlebener Straße 27
D-97440 Werneck / Germany
mail@lampert.info
www.lampert.info